

充分利用资源，打造循环经济——紫金矿业/珲春多金属

之复杂金精矿综合回收循环经济项目（W 无机化工）

紫金矿业集团股份有限公司是地处闽西革命老区上杭县的一家大型国有控股矿业集团，是中国最大的黄金生产企业、第二大矿产铜生产企业和重要的锌、钨、铁生产企业，中国控制金属矿产资源最多的企业之一，位居美国《福布斯》2010 年全球 2000 强企业第 1128 位和 2011 中国企业 500 强第 268 位。截至 2011 年底，紫金集团总资产达 523.20 亿元，净资产 250.09 亿元。据中国黄金协会统计，紫金矿业 2011 年度矿产金占全国矿产金产量的 9.48%，连续 8 年为中国矿产金产量最大和效益最好的企业。



珲春多金属复杂金精矿综合回收循环经济项目由珲春紫金矿业有限公司兴建，占地 34 万多平方米，总投资约 10 亿元，建设规模为日处理矿量 600 吨，预计于 2014 年 6 月建成投产；达产后年可产黄金 4880 公斤、白银 13.5 吨、阴极铜 2.5 万吨、硫酸 16.5 万吨、铁精粉 1.4 万吨，年可实现产值 25 亿元以上、利税一亿元左右。



在了解艾克森作为金属冶炼领域的换热解决方案提供商后，通过技术交流对板式换热器技术和艾克森在应用方面丰富案例的展示，投标答疑现场业主采用了我公司的合理化建议。我公司高品质的制造技术、高效的设计方案与售后服务获得了业主的肯定与信任。最后，在与国内、国外多家投标竞争中业主最终选择了上海艾克森 AN 系列换热器，单比合同金额达 150 万硫酸工艺应用，继河南项目之后和紫金矿业的又一次成功合作。

上海艾克森集团有限公司是专业从事换热设备研发、制造、销售及服务的换热解决方案提供商，公司通过 ISO9001: 2000 质量体系认证、ISO14001: 2004 环境质量体系认证、OHSAS18001: 1999 职业健康安全体系认证。艾克森在中国投资建立了 3 家公司，3 个制造工厂共计 10 多万平米，是全球最大的生产基地之一。遵照全球统一的 AS 标准生产包括板式换热器、板壳式换热器、全焊式换热器、蒸发器及冷凝器、板式换热机组、工艺水冷却系统、余热回收系统在内的全系列换热设备，同时也提供符合 ASME、PED-CE、API、JIS、IEC、DNV、ABS、BV、CCS、GB 等国际规范和标准的产品。